Scierie Laresche

« Une plus grande capacité de séchage élargit nos services et évite la sous-traitance. »

La Scierie Laresche est spécialiste de la transformation de résineux d'altitude. Enracinée au cœur du massif jurassien, l'entreprise familiale cultive son savoir-faire depuis quatre générations.

Tout a commencé en 1934, quand Clément Laresche fonde une scierie locale à La Planée (Doubs). Lucien et sa femme Louise lui succèdent puis Jean-Pierre et, en 1995, Jean-Louis, actuel dirigeant. Ses deux fils, Johan et Benoît sont déjà à l'œuvre dans cette scierie traitant 35 000 m³ de grumes par an.

Johan Laresche : *« Depuis de nombreuses années, nous livrons dans toute la France, des négociants ainsi que des charpentiers… »*

La Scierie a déménagé à Sainte-Colombe (Doubs), pas loin de La Planée, et a fait le choix d'un approvisionnement local en sélectionnant du sapin et de l'épicéa dans un rayon maximal de 40 km. Elle a d'ailleurs obtenu les labels Bois de France et PEFC et fait partie du groupement Jura Supérieur. Elle s'engage à valoriser ses déchets et réutilise ses propres plaquettes, résidus du process de sciage pour alimenter la chaudière biomasse servant au séchage du bois.

Capacité de séchage de 150 m³

« À l'époque, on faisait sous-traiter le séchage, puis, en 2015, on a utilisé un séchoir sous vide de 10 m³. En 2023, nous avons décidé d'investir dans deux séchoirs Cathild de 75 m³ afin d'avoir une plus grande capacité de séchage, élargir nos services et éviter la sous-traitance. »

L'entreprise franc-comtoise s'adapte aux demandes de chaque client grâce à un parc machines moderne alliant précision et flexibilité. Elle dispose notamment d'un canter, d'une ligne spécifiquement dédiée à la production de lattes et de deux séchoirs de 75 m³. Un séchoir de 75 m³ (dimensions : 10,8 x 7,5 x 5,1 m largeur, profondeur, hauteur) est l'équivalent de deux camions partant chargés de la scierie. Les grumes une fois sciées en poutres, en lamelles, ou plateaux de menuiserie, sont séchées. Les bois d'emballage sont chauffés à cœur pour éliminer les insectes qui pourraient transmettre des maladies dans d'autres continents important des palettes.

La norme internationale pour les mesures phytosanitaires n° 15, intitulée « Réglementation des matériaux d'emballage en bois utilisés dans le commerce international » (NIMP 15), permet de réduire la dissémination d'organismes nuisibles lors des transports de ces emballages, en imposant un traitement thermique et un marquage de l'emballage.

« Nous avons choisi des séchoirs Cathild qui ont une bonne réputation et un bon rapport qualité/prix, sur les conseils d'autres confrères déjà équipés de la même marque. L'investissement total a été d'un peu moins d'un million d'euros pour les séchoirs, la chaudière et la maçonnerie pour la chaudière. On rattrape cet investissement par le service rendu et l'élargissement de notre gamme de produits. »

Le projet d'installation d'un séchoir nécessite une étude approfondie. En amont, le cahier des charges des produits à sécher de la scierie doit être défini, la surface nécessaire à l'installation et au fonctionnement doit être anticipée. Lors de l'installation, des camions livrent les structures et les équipements qui seront assemblés et montés sur place.

L'élaboration du projet passe par 2 phases :

1- Le client indique les volumes, les dimensions et les spécifications des produits à sécher et traiter.

2- Cathild définit le type et les dimensions des séchoirs ainsi que les équipements requis pour répondre au cahier des charges.

Air chaud climatisé

Les séchoirs installés sont des séchoirs hautes performances à air chaud climatisé (ACC), alimentés par une chaudière biomasse délivrant de l'eau chaude à 100 °C.

La puissance de chacun des séchoirs est de 457 kW. La température de travail dans le séchoir se situe entre 75 °C et 90 °C suivant le process.

Le séchoir peut accueillir 4 piles en hauteur et 4 piles en profondeur, le tout sur une largeur utile de 10,50 m.

Les échangeurs en inox distribuent la chaleur en provenance de la chaudière. Les ventilateurs haute température permettent de fournir entre 3 et 4 m/s de vitesse d'air en fonction des produits à sécher.

Le choix de deux séchoirs de 75 m³ s'est imposé afin de garantir une bonne souplesse d'utilisation. En effet, d'un côté le séchage requiert entre 3 et 10 jours et de l'autre le traitement Nimp15 seulement quelques heures.

La souplesse passe par le nombre de cellules afin de servir tout type de profil client.

L'installation a été dimensionnée de façon à permettre à la Scierie Laresche d'installer un ou deux séchoirs supplémentaires dans le futur. Ces séchoirs sont pilotés par une régulation automatique de dernière génération permettant de réaliser du séchage de qualité pour tous les types de bois. ■

CATHILD INDUSTRIE

SCIERIE LARESCHE
10, rue de la Chapelle
25300 SAINTE-COLOMBE
Tél. : 03.81.39.58.57